



## Высокочастотный инструмент, выпускаемый фирмой FEIN – превосходящая система.

### ■ Почему нужна высокая частота?

Во многих сферах промышленности и ремесла, в которых требуется выполнять электроинструментом длительную работу при максимальной мощности, высокочастотный электроинструмент фирмы FEIN зарекомендовывает себя, как инструмент с превосходящей концепцией конструкции машин. По сравнению с электроинструментом, оснащенным универсальными двигателями, и по сравнению с пневматическим инструментом имеется целый ряд конструктивных преимуществ:

- небольшое снижение числа оборотов при нагрузке, т.е. высокий уровень постоянства числа оборотов, обеспечивающий равномерную производительность съема материала;
- большая полезная мощность;
- высокая производительность;
- прочная и несложная конструкция, обеспечивающая весьма большой срок службы, благодаря этому небольшие расходы по техходу и ремонту;
- малый износ;
- минимальные требования по техходу;
- невысокие расходы на эксплуатацию и на энергию;\*;
- небольшие затраты по техобслуживанию установки.

### ■ Что такое «высокая частота»?

В принципе в электротехнике только частоты свыше 10 кГц называют высокими частотами. Однако в сфере электроинструмента это понятие вошло в употребление для всех частот электросети, которые превышают стандартную частоту (в Европе 50 Гц). Для электроинструмента высокой частоты обычно применяют частоту 200 и 300 Гц.

Из этого явствует, что для эксплуатации высокочастотного электроинструмента требуются собственные генераторы частоты, которые обеспечивают преобразование тока в ток повышенной частоты. Эти преобразователи частоты подключаются к общей трехфазной сети.

Но почему ток из сетевой розетки, который обычно достаточно качественный для самого хорошего электроинструмента, преобразовывают в ток более высокой частоты? Главная причина заключается в востребованной максимальной мощности. Факт, что каждый электроинструмент с повышением отдаваемой мощности становится больше, тяжелее и менее удобным в обращении.

Другая причина заключается в востребованной максимальной прочности и в востребованном максимальном сроке службы. Этим требованиям удовлетворяют, правда, короткозамкнутые электродвигатели, однако ценой недостаточной для выполнения многих видов работ скорости вращения при 50 Гц. Преобразование частоты обеспечивает соответствие двум требованиям. При помощи более высокой

частоты достигается более высокая скорость вращения.

Адекватные по конструктивным параметрам короткозамкнутые электродвигатели при частоте 300 Гц достигают скорость вращения около 18.000 мин<sup>-1</sup>, что идеально для выполнения шлифовальных работ. Кроме этого прямо пропорционально к частоте увеличивается и отдаваемая мощность двигателя – без увеличения веса и габаритов. При частоте 300 Гц мощность увеличивается шестикратно, т.к. частота по сравнению с 50 Гц повышена шестикратно. Согласно этому принципу фирма FEIN уже несколько десятков лет тому назад разработала первые высокочастотные электроинструменты, которые до сих пор еще отличаются благодаря их превосходным данным по массе на единицу мощности.

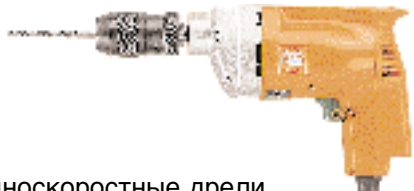



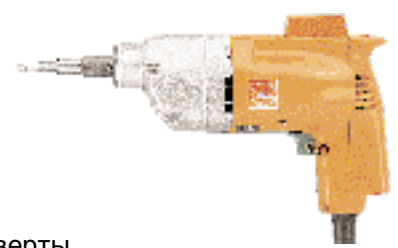
### ■ Прецизионность фирмы FEIN.

Непрерывная работа на максимальной мощности при длительном режиме работы возможна только в том случае, если конструкция и качество высокочастотного инструмента рассчитаны на удовлетворение максимальных требований. Общеизвестная до мелочей прецизионность фирмы FEIN представляет собой идеальную предпосылку для изготовления таких машин.









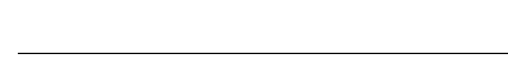

Опыт, накопленный нами в течение десятилетий в области разработки конструкции высокочастотного электроинструмента и в сфере планирования и сооружения высокочастотных установок, является преимуществом для Вас.

\* Затраты на энергию до 10-и раз ниже по сравнению с использованием сжатого воздуха. (Результат исследований независимого института.)

## Высокочастотные дрели, высокочастотные угловые дрели, высокочастотные винтоверты, выпускаемые фирмой FEIN 200 Гц





	Тип	Частота, Гц	Номер для заказа	Напряжение инструмента, имеющегося для поставок, Вольт	Сверление отверстий в стали до диаметра, мм	Сверление отверстий в легких металлах до диаметра, мм	Сверление отверстий в древесине до диаметра, мм	Число скоростей	Число оборотов при нагрузке	Номинальная потребляемая мощность, Ватт	Отдаваемая мощность, Ватт	Вес нетто, кг	Крепление сверлильного патрона	Комплект поставки
 Односкоростные дрели	ASz 837-6d	200	7 801 27	265, 135, 125, 72, 42	4	6	10	1	3000	300	195	1,4	B 12	
	DS 837-5	200	7 802 07	265, 220, 135, 72, 42	8 / 6	12 / 10	20 / 16	2	600/1640	300	195	1,6	B 12	
 Двухскоростные дрели	DS 837-5 CB 1508	200	7 802 07 99 201	265	6 / 4	10 / 6	–	2	1460/2860	300	195	1,6	B 12	
	DSk 837-5	200	7 802 08	265	10 / 8	15 / 12	–	2	330/800	300	195	1,6	B 12	
 Двухскоростные дрели	DS 848	200	7 802 02	265, 135, 125, 72, 42	16 / 8	20 / 12	40 / 20	2	410/1010	500	350	3,3	B 16	Дополнительная рукоятка - 1 шт.
 Угловые дрели	ASzx 836-1	200	7 803 04	265, 135, 125, 72, 42	6	10	16	1	1260	240	145	1,3	B 10	
 Винтоверты	ASs 836	200	7 810 01	265, 135, 125, 72										
					Напряжение инструмента, имеющегося для поставок, Вольт	Число оборотов при нагрузке, 1/мин	Номинальная потребляемая мощность, Ватт	Максимальный момент затяжки при жестком резьбовом соединении, около	Максимальный диаметр стального болта, мм	Максимальный диаметр винта для дерева, мм	Вес, кг	Патрон для приема инструмента	Комплект поставки	
														7 с внутренним квадратом по ДИН DIN 3126-H7

## Высокочастотные угловые шлифовальные машины, выпускаемые фирмой FEIN 200 Гц

	Тип	Частота, Гц	Номер для заказа	Напряжение инструмента, имеющегося для поставок, Вольт	Номинальная потребляемая мощность, Ватт	Отдаваемая мощность, Ватт	Число оборотов на холостом ходу, 1/мин	Шлифовальный круг, диаметр, мм	Упругий тарельчатый шлифовальный круг, диаметр, мм	Крепежная резьба	Вес, кг	Комплект поставки
	MSf 842-2c	200	7 820 50	265, 220, 135	470	340	6800	125	120	M 14	2,2	Защитный колпак, 1 шт. Фланцы, 1 пара Дополнительная рукоятка, 1 шт. Набор ключей, 1 шт.
	MSfov 852	200	7 820 01	265, 220, 135, 125, 72, 42	1100	810	9200	125	–	M 14	5,1	Защитный колпак, 1 шт. Фланцы, 1 пара Набор ключей, 1 шт.
	MSfo 849 c	200	7 820 35	265, 135, 125, 72, 42	900	630	6200	180	170	M 14	4,0	Защитный колпак, 1 шт. Фланцы, 1 пара Дополнительная рукоятка, 1 шт. Набор ключей, 1 шт.
	MSfo 852 c	200	7 820 09	265, 220, 135, 125, 72, 42	1100	810	6300	180	170	M 14	4,9	Защитный колпак, 1 шт. Фланцы, 1 пара Дополнительная рукоятка, 1 шт. Набор ключей, 1 шт.
	MSfo 852 d	200	7 820 11	265, 135, 125, 72, 42	1100	810	8500	180	170	M 14	5,1	Защитный колпак, 1 шт. Фланцы, 1 пара Дополнительная рукоятка, 1 шт. Набор ключей, 1 шт.
	MSfo 869 c	200	7 820 41	265, 220, 135, 125, 72, 42	1800	1400	6350	230	170	M 14	5,8	Защитный колпак, 1 шт. Фланцы, 1 пара Дополнительная рукоятка, 1 шт. Набор ключей, 1 шт.
	MSfo 869 d	200	7 820 42	265, 220, 135, 125, 72, 42	1800	1400	8500	180	170	M 14	5,8	Защитный колпак, 1 шт. Фланцы, 1 пара Дополнительная рукоятка, 1 шт. Набор ключей, 1 шт.
	MSfo 870 c	200	7 820 14	265, 220, 135, 125, 72	2200	1620	6500	230	170	M 14	7,4	Защитный колпак, 1 шт. Фланцы, 1 пара Дополнительная рукоятка, 1 шт. Набор ключей, 1 шт.
	MSfo 870 d	200	7 820 16	265, 220, 135, 125, 72	2200	1620	8600	180	170	M 14	7,4	Защитный колпак, 1 шт. Фланцы, 1 пара Дополнительная рукоятка, 1 шт. Набор ключей, 1 шт.
	MSfo 880-1c	200	7 820 19	265, 220, 135, 125	2500	1930	6700	230	–	M 14	10,0	Защитный колпак, 1 шт. Фланцы, 1 пара Дополнительная рукоятка, 1 шт. Набор ключей, 1 шт.

Все машины поставляются без штепсельной вилки. Преобразователи частоты и штепсельные разъемы см. на стр. 24–26.  
Широкий ассортимент принадлежностей предлагается по запросу.

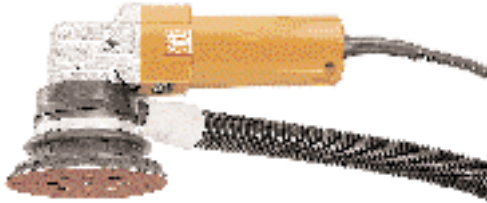

## Высокочастотные угловые полировальные/шлифовальные машины, выпускаемые фирмой FEIN 200 Гц

	Тип	Частота, Гц	Номер для заказа	Напряжение инструмента, имеющегося для поставок, Вольт	Номинальная потребляемая мощность, Ватт	Отдаваемая мощность, Ватт	Число оборотов на холостом ходу, 1/мин	Упругий тарельчатый шлифовальный круг, диаметр, мм	Крепежная резьба	Вес, кг	Примечание	Комплект поставки
	MSf 843 a	200	7 820 56	265, 220, 135, 125, 72	600	400	2200	125	M 14	2,9		Защитная скоба, 1 шт. Дополнительная рукоятка, 1 шт. Набор ключей, 1 шт.
	MSf 843 b	200	7 820 57	265, 220, 135, 125, 72	600	400	4200	125	M 14	2,9		Защитная скоба, 1 шт. Дополнительная рукоятка, 1 шт. Набор ключей, 1 шт.
	MSfo 849 b	200	7 820 33	265, 135, 125, 72, 42	900	630	4100	180	M 14	4,0		Защитная скоба, 1 шт. Дополнительная рукоятка, 1 шт. Набор ключей, 1 шт.
	MSfo 852 b	200	7 820 07	265, 220, 135, 125, 72, 42	1100	810	4300	230	M 14	5,1		Защитная скоба, 1 шт. Дополнительная рукоятка, 1 шт. Набор ключей, 1 шт.
	MSfo 852 a	200	7 820 04	265, 220, 135, 125, 72, 42	1700	1250	2000	Диаметр круга из овчины 180	M 14	5,1		Защитная скоба, 1 шт. Дополнительная рукоятка, 1 шт. Набор ключей, 1 шт.
	MSfo 852 a mw	200	7 820 25	265, 135, 125, 72, 42	1100	810	2000	Диаметр кольцевого шлифовального круга 132	M 14	5,4	Подача воды	Дополнительная рукоятка, 1 шт. Набор ключей, 1 шт.
	MSfo 852 a1mw	200	7 820 26	265, 72, 42	1100	810	1350	Диаметр кольцевого шлифовального круга 132	M 14	5,6	Подача воды	Дополнительная рукоятка, 1 шт. Набор ключей, 1 шт.

## Высокочастотные шлифовальные машины с тарельчатым шлифовальным кругом, выпускаемые фирмой FEIN 200 Гц

Тип	Частота, Гц	Номер для заказа	Напряжение инструмента, имеющегося для поставок, Вольт	Номинальная потребляемая мощность, Ватт	Отдаваемая мощность, Ватт	Число оборотов на холостом ходу, 1/мин	Упругий тарельчатый шлифовальный круг, диаметр, мм	Крепежная резьба	Вес, кг	Комплект поставки	
	MS 2003	200	7 826 01	265	1000	750	6000	170	M 14	4,0	Защитная скоба, 1 шт. Дополнительная рукоятка, 1 шт. Набор ключей, 1 шт.

## Высокочастотные эксцентриковые шлифовальные машины, выпускаемые фирмой FEIN 200 Гц

Тип	Частота, Гц	Номер для заказа	Напряжение инструмента, имеющегося для поставок, Вольт	Номинальная потребляемая мощность, Ватт	Отдаваемая мощность, Ватт	Число оборотов на холостом ходу, 1/мин	Тарельчатый шлифовальный круг, диаметр, мм	Длина хода, мм	Узел для присоединения шланга для отсасывания, диаметр, мм	Вес, кг	Примечание	Комплект поставки	
	MSf 842-3c	200	7 820 52	265, 135, 125	470	340	6800	150	8,4	32	2,5	с системой отсасывания пыли	Колпак для отсасывания пыли, 1 шт. Набор ключей, 1 шт.
	MSf 842-3c CB 1684	200	7 820 52 97	265, 135, 125	470	340	6800	115	8,4	-	-	без системы отсасывания	Эксцентриковая головка, 1 шт. Тарельчатый шлифовальный круг, 1 шт. Дополнительная рукоятка, 1 шт. Набор ключей, 1 шт.




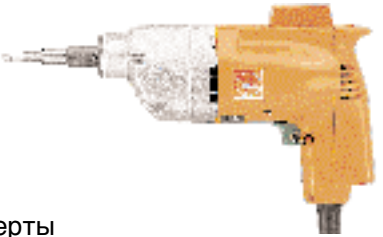
## Высокочастотные прямые шлифовальные машины, выпускаемые фирмой FEIN 200 Гц

Тип	Частота, Гц	Номер для заказа	Напряжение инструмента, имеющегося для поставок, Вольт	Номинальная потребляемая мощность, Ватт	Отдаваемая мощность, Ватт	Число оборотов на холостом ходу, 1/мин	Узел для приема инструмента, диаметр	Вес, кг	Шлифовальный круг, максимальный диаметр x ширину	Шлифовальные штифты для мин. 30 м/сек., макс. диаметр x ширину, мм	Шлифовальные штифты для мин. 45 м/сек., макс. диаметр x ширину, мм	Диаметр щеток для мин. 22 м/сек.	Комплект поставки	
	MSho 840-2	200	7 823 03	265, 220, 135, 125, 72, 42	250	150	12000	Зажимная цанга, 6 мм	2,1	50 x 10 для мин. 45 м/сек.	40 x ... <sup>1)</sup>	50 x ... <sup>1)</sup>	-	Зажимная цанга, Ø 6 мм, 1 шт. Набор ключей, 1 шт.
	MShyo 840-1	200	7 823 14	265, 220, 135, 125, 72, 42	250	150	23000	Зажимная цанга, 6 мм	1,9	-	25 x ... <sup>1)</sup>	-	-	Зажимная цанга, Ø 6 мм, 1 шт. Набор ключей, 1 шт.
	MShyo 840-1 b	200	7 823 15	265, 220, 135, 125, 72, 42	250	150	6300	Зажимная цанга, 6 мм	1,9	-	50 x ... <sup>1)</sup>	50 x ... <sup>1)</sup>	70	Зажимная цанга, Ø 6 мм, 1 шт. Набор ключей, 1 шт.
	MSh 843	200	7 823 16	265, 220, 135, 125, 72, 42	600	440	12000	Зажимная цанга, 6 мм	2,8	-	-	50 x ... <sup>1)</sup>	-	Зажимная цанга, Ø 6 мм, 1 шт. Набор ключей, 1 шт.
	MShyo 848 Z	200	7 823 10	265	570	380	3840	Зажимная цанга, 8 мм	3,3	-	-	50 x ... <sup>1)</sup>	-	Зажимная цанга, Ø 8 мм, 1 шт. Набор ключей, 1 шт.
	MSho 849 Z	200	7 823 18	265, 220, 135, 125, 72, 42	900	630	12000	Зажимная цанга, 8 мм	4,1	-	50 x ... <sup>1)</sup>	50 x ... <sup>1)</sup>	-	Зажимная цанга, Ø 8 мм, 1 шт. Набор ключей, 1 шт.
	MSho 852	200	7 824 01	265, 220, 135, 125, 72, 42	1100	810	12000	Фланцы	5,2	125 x 20 / 14 для мин. 80 м/сек.	-	-	-	Защитный колпак, 1 шт. Фланцы, 1 пара Набор ключей, 1 шт.
	MShyo 852-1 a	200	7 824 03	265, 220, 135, 125, 72, 42	1100	810	6800	Фланцы	5,2	125 x 32 / 26 для мин. 45 м/сек.	-	-	-	Защитный колпак, 1 шт. Фланцы, 1 пара Набор ключей, 1 шт.
	MShyo 869 b	200	7 824 24	265, 220, 135, 125, 72, 42	1800	1400	5800	Фланцы	6,8	125 x 32 для мин. 45 м/сек.	-	-	-	Защитный колпак, 1 шт. Фланцы, 1 пара Набор ключей, 1 шт.











<sup>1)</sup> Допустимая ширина зависит от свободного участка хвостовика согласно стандарту ДИН (DIN) 69170. Обращать внимание на данные, указанные на маркировке абразивного инструмента.

Все машины поставляются без штепсельной вилки. Преобразователи частоты и штепсельные разъемы см. на стр. 24–26. Широкий ассортимент принадлежностей предлагается по запросу.

## Высокочастотные дрели, высокочастотные угловые дрели, высокочастотные шуруповерты, выпускаемые фирмой FEIN 300 Гц

	Тип	Частота, Гц	Номер для заказа	Напряжение инструмента, имеющегося для поставок, Вольт	Сверление отверстий в стали до диаметра, мм	Сверление отверстий в легких металлах до диаметра, мм	Сверление отверстий в древесине до диаметра, мм	Число скоростей	Число оборотов при нагрузке	Номинальная потребляемая мощность, Ватт	Отдаваемая мощность, Ватт	Вес нетто, кг	Крепление сверлильного патрона	Комплект поставки
 Двухскоростные дрели	DS 836	300	7 802 01	200, 72, 42	8 / 4	12 / 6	20 / 10	2	890 / 2460	360	220	1,3	B 12	
 Двухскоростные дрели	DS 848	300	7 802 03	200, 72	16 / 8	20 / 12	40 / 20	2	420 / 1020	750	550	3,3	B 16	Дополнительная рукоятка – 1 шт.
 Угловые дрели	ASzx 836-1	300	7 803 05	200, 72, 42	6	10	16	1	1000	360	220	1,3	B 10	
 Шуруповерты	ASs 836	300	7 810 02	200, 72, 42	820		360	12 Нм	6	6		1,5	7 с внутренним квадратом по ДИН DIN 3126-H7	Комплект поставки




## Высокочастотные угловые шлифовальные машины, выпускаемые фирмой FEIN 300 Гц

	Тип	Частота, Гц	Номер для заказа	Напряжение инструмента, имеющегося для поставок, Вольт	Номинальная потребляемая мощность, Ватт	Отдаваемая мощность, Ватт	Число оборотов на холостом ходу, 1/мин	Шлифовальный круг, диаметр, мм	Упругий тарельчатый шлифовальн. круг, диаметр, мм	Крепежная резьба	Вес, кг	Комплект поставки
	MSf 842-2c	300	7 820 51	200	700	520	7100	125	120	M 14	2,2	Защитный колпак, 1 шт. Фланцы, 1 пара Дополнительная рукоятка, 1 шт. Набор ключей, 1 шт.
	MSfov 852	300	7 820 02	200, 110, 72, 42	1700	1250	8800	125	–	M 14	5,1	Защитный колпак, 1 шт. Фланцы, 1 пара рукоятка, 1 шт. Набор ключей, 1 шт.
	MSfo 849 c	300	7 820 36	200, 110, 72, 42	1350	950	6150	180	170	M 14	4,0	Защитный колпак, 1 шт. Фланцы, 1 пара Дополнительная рукоятка, 1 шт. Набор ключей, 1 шт.
	MSfo 852 c	300	7 820 10	200, 110, 72, 42	1700	1250	6400	230	170	M 14	5,1	Защитный колпак, 1 шт. Фланцы, 1 пара Дополнительная рукоятка, 1 шт. Набор ключей, 1 шт.
	MSfo 852 d	300	7 820 12	200, 110, 72, 42	1700	1250	8500	180	170	M 14	5,0	Защитный колпак, 1 шт. Фланцы, 1 пара Дополнительная рукоятка, 1 шт. Набор ключей, 1 шт.
	MSfo 869 c	300	7 820 40	200, 110, 72, 42	2700	2100	6500	230	170	M 14	5,8	Защитный колпак, 1 шт. Фланцы, 1 пара Дополнительная рукоятка, 1 шт. Набор ключей, 1 шт.
	MSfo 869 d	300	7 820 43	200, 110, 72, 42	2700	2100	8600	180	170	M 14	5,8	Защитный колпак, 1 шт. Фланцы, 1 пара Дополнительная рукоятка, 1 шт. Набор ключей, 1 шт.
	MSfo 870 c	300	7 820 15	200, 72	3300	2420	6600	230	170	M 14	7,4	Защитный колпак, 1 шт. Фланцы, 1 пара Дополнительная рукоятка, 1 шт. Набор ключей, 1 шт.
	MSfo 870 d	300	7 820 17	200, 110, 72	3300	2420	8600	180	170	M 14	7,4	Защитный колпак, 1 шт. Фланцы, 1 пара Дополнительная рукоятка, 1 шт. Набор ключей, 1 шт.
	MSfo 880-1c	300	7 820 20	200	3700	2800	6500	230	–	M 14	10,0	Защитный колпак, 1 шт. Фланцы, 1 пара Дополнительная рукоятка, 1 шт. Набор ключей, 1 шт.

Все машины поставляются без штепсельной вилки. Преобразователи частоты и штепсельные разъемы см. на стр. 24–26.  
Широкий ассортимент принадлежностей предлагается по запросу.



## Высокочастотные угловые полировальные/шлифовальные машины, выпускаемые фирмой FEIN 300 Гц

	Тип	Частота, Гц	Номер для заказа	Напряжение инструмента, имеющегося для поставок, Вольт	Номинальная потребляемая мощность, Ватт	Отдаваемая мощность, Ватт	Число оборотов на холостом ходу, 1/мин	Упругий тарельчатый шлифовальный круг, диаметр, мм	Крепежная резьба	Вес, кг	Примечание	Комплект поставки
	MSfo 849b	300	7 820 34	200, 72, 42	1350	950	4400	180	M 14	4,0		Защитная скоба, 1 шт. Дополнительная рукоятка, 1 шт. Набор ключей, 1 шт.
	MSfo 852b	300	7 820 03	200, 110, 72, 42	1700	1250	4200	230	M 14	5,3		Защитная скоба, 1 шт. Дополнительная рукоятка, 1 шт. Набор ключей, 1 шт.
	MSfo 852a	300	7 820 05	265, 72, 42	1700	1250	2000	Диаметр круга из овчины 180	M 14	5,3		Защитная скоба, 1 шт. Дополнительная рукоятка, 1 шт. Набор ключей, 1 шт.
	MSfo 852a mw	300	7 820 26	200, 72, 42,	1700	1250	2000	Диаметр кольцевого шлифовального круга 132	M 14	5,6	Подача воды	Дополнительная рукоятка, 1 шт. Набор ключей, 1 шт.

## Высокочастотные шлифовальные машины с тарельчатым шлифовальным кругом, высокочастотные эксцентровые шлифовальные машины, выпускаемые фирмой FEIN 300 Гц

Тип	Частота, Гц	Номер для заказа	Напряжение инструмента, имеющегося для поставок, Вольт	Номинальная потребляемая мощность, Ватт	Отдаваемая мощность, Ватт	Число оборотов на холостом ходу, 1/мин	Упругий тарельчатый шлифовальный круг, диаметр, мм	Крепежная резьба	Вес, кг	Комплект поставки
 MSy 2002	300	7 826 02	200	1300	900	5400	220	M 14	3,5	Защитная скоба, 1 шт. Дополнительная рукоятка, 1 шт. Набор ключей, 1 шт.

Шлифовальные машины с тарельчатым шлифовальным кругом

Тип	Частота, Гц	Номер для заказа	Напряжение инструмента, имеющегося для поставок, Вольт	Номинальная потребляемая мощность, Ватт	Отдаваемая мощность, Ватт	Число оборотов на холостом ходу, 1/мин	Тарельчатый шлифовальный круг, диаметр, мм	Длина хода, мм	Узел для присоединения шланга для отсасывания, диаметр, мм	Вес, кг	Примечание	Комплект поставки
 MSf 842-3c	300	7 820 53	200	700	520	7100	150	8,4	32	2,5	с системой отсасывания пыли	Колпак для отсасывания пыли, 1 шт. Набор ключей, 1 шт.

Эксцентровые шлифовальные машины

## Высокочастотные прямые шлифовальные машины, выпускаемые фирмой FEIN 300 Гц

Тип	Частота, Гц	Номер для заказа	Напряжение инструмента, имеющегося для поставок, Вольт	Номинальная потребляемая мощность, Ватт	Отдаваемая мощность, Ватт	Число оборотов на холостом ходу, 1/мин	Узел для приема инструмента, диаметр	Вес, кг	Шлифовальный круг, максимальный диаметр x ширину	Шлифовальные штифты для мин. 30 м/сек., макс. диаметр x ширину, мм	Шлифовальные штифты для мин. 45 м/сек., макс. диаметр x ширину, мм	Диаметр щеток для мин. 22 м/сек.	Комплект поставки
 MSho 840-2	300	7 823 03	200, 110, 72, 42	360	220	18000	Зажимная цанга, 6 мм	2,1	50 x 10 для мин. 80 м/сек.	30 x ... <sup>1)</sup>	50 x ... <sup>1)</sup>	-	Зажимная цанга, Ø 6 мм, 1 шт. Набор ключей, 1 шт.
 MShyo 840-1 CB 2018	300	7 823 14 99 26 3	200	360	220	26000	Зажимная цанга, 6 мм	1,9	-	15 x ... <sup>1)</sup>	-	-	Зажимная цанга, Ø 6 мм, 1 шт. Набор ключей, 1 шт.
MShyo 840-1	300	7 823 14	200, 110, 72, 42	360	220	34000	Зажимная цанга, 6 мм	1,9	-	15 x ... <sup>1)</sup>	-	-	Зажимная цанга, Ø 6 мм, 1 шт. Набор ключей, 1 шт.

<sup>1)</sup> Допустимая ширина зависит от свободного участка хвостовика согласно стандарту ДИН (DIN) 69170. Обращать внимание на данные, указанные на маркировке абразивного инструмента.

Все машины поставляются без штепсельной вилки. Преобразователи частоты и штепсельные разъемы см. на стр. 24–26. Широкий ассортимент принадлежностей предлагается по запросу.

## Высокочастотные прямые шлифовальные машины, выпускаемые фирмой FEIN 300 Гц

Тип	Частота, Гц	Номер для заказа	Напряжение инструмента, имеющегося для поставок, Вольт	Номинальная потребляемая мощность, Ватт	Отдаваемая мощность, Ватт	Число оборотов на холостом ходу, 1/мин	Узел для приема инструмента, диаметр	Вес, кг	Шлифовальный круг, максимальный диаметр x ширину	Шлифовальные штифты для мин. 30 м/сек., макс. диаметр x ширину, мм	Шлифовальные штифты для мин. 45 м/сек., макс. диаметр x ширину, мм	Диаметр щеток для мин. 22 м/сек.	Комплект поставки
	MShyo 840-1 b 300	7 823 15	200, 110, 72, 42	360	220	9400	Зажимная цанга, 6 мм	1,9	-	50 x ... <sup>1)</sup>	50 x ... <sup>1)</sup>	40	Зажимная цанга, Ø 6 мм, 1 шт. Набор ключей, 1 шт.
	MSh 843	7 823 16	200, 110, 72, 42	900	600	18000	Зажимная цанга, 6 мм	2,8	-	-	40 x ... <sup>1)</sup>	-	Зажимная цанга, Ø 6 мм, 1 шт. Набор ключей, 1 шт.
	MShyo 848 Z	7 823 10	200	850	570	5760	Зажимная цанга, 8 мм	3,3	-	-	50 x ... <sup>1)</sup>	-	Зажимная цанга, Ø 8 мм, 1 шт. Набор ключей, 1 шт.
	MSho 849 Z	7 823 18	200, 72, 42	1350	950	18000	Зажимная цанга, 8 мм	4,1	50 x 10 для мин. 80 м/сек.	32 x ... <sup>1)</sup>	32 x ... <sup>1)</sup>	-	Зажимная цанга, Ø 8 мм, 1 шт. Набор ключей, 1 шт.
	MSho 852	7 824 02	200, 72, 42	1700	1250	18000	Фланцы	5,2	85 x 32/26 для мин. 80 м/сек.	-	-	-	Защитный колпак, 1 шт. Фланцы, 1 пара рукоятка, 1 шт. Набор ключей, 1 шт.
	MShyo 852-1 a 300	7 824 03	200, 110, 72, 42	1700	1250	10200	Фланцы	5,0	125 x 32/26 для мин. 80 м/сек.	-	-	-	Защитный колпак, 1 шт. Фланцы, 1 пара рукоятка, 1 шт. Набор ключей, 1 шт.
	MShyo 852-2 a 300	7 824 35	200	1700	1250	5800	Фланцы	5,0	125 x 32/26 для мин. 80 м/сек.	-	-	-	Защитный колпак, 1 шт. Фланцы, 1 пара рукоятка, 1 шт. Набор ключей, 1 шт.
	MShyo 869 a	7 824 26	200, 72, 42	2700	2100	5000	Фланцы	6,8	175 x 40 для мин. 45 м/сек.	-	-	-	Защитный колпак, 1 шт. Фланцы, 1 пара рукоятка, 1 шт. Набор ключей, 1 шт.
	MShyo 869 d	7 824 27	200, 72, 42	2700	2100	10200	Фланцы	6,8	150 x 32 для мин. 80 м/сек.	-	-	-	Защитный колпак, 1 шт. Фланцы, 1 пара рукоятка, 1 шт. Набор ключей, 1 шт.

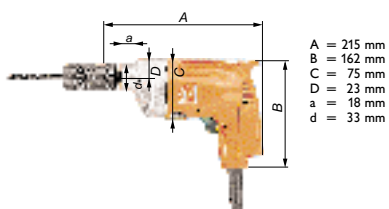
<sup>1)</sup> Допустимая ширина зависит от свободного участка хвостовика согласно стандарту ДИН (DIN) 69170. Обращать внимание на данные, указанные на маркировке абразивного инструмента.

Все машины поставляются без штепсельной вилки. Преобразователи частоты и штепсельные разъемы см. на стр. 24–26. Широкий ассортимент принадлежностей предлагается по запросу.

## Чертежи с размерами

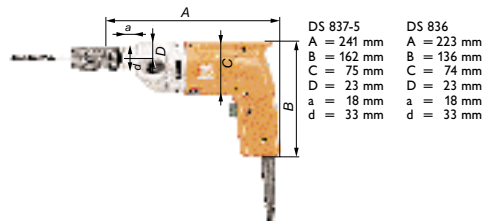
### Дрели

ASz 837-6d



A = 215 mm  
B = 162 mm  
C = 75 mm  
D = 23 mm  
a = 18 mm  
d = 33 mm

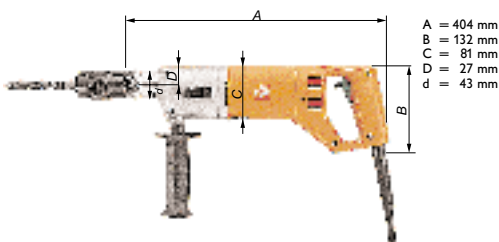
DS 837-5  
DS 837-5 CB 1508  
DSk 837-5  
DS 836



DS 837-5 A = 241 mm  
B = 162 mm  
C = 75 mm  
D = 23 mm  
a = 18 mm  
d = 33 mm

DS 836 A = 223 mm  
B = 136 mm  
C = 74 mm  
D = 23 mm  
a = 18 mm  
d = 33 mm

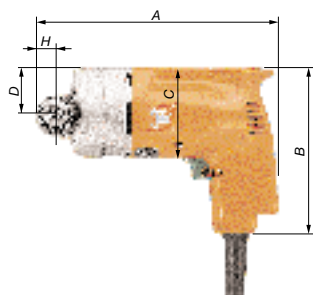
DS 848



A = 404 mm  
B = 132 mm  
C = 81 mm  
D = 27 mm  
d = 43 mm

### Угловые дрели

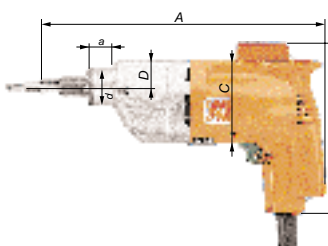
ASzx 836-1



A = 200 mm  
B = 136 mm  
C = 74 mm  
D = 41 mm  
H = 17 mm

### Винтовёрты

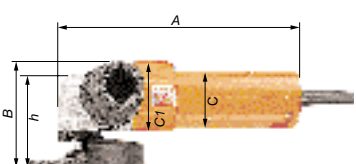
ASs 836



A = 257 mm  
B = 145 mm  
C = 74 mm  
D = 23 mm  
a = 18 mm  
d = 33 mm

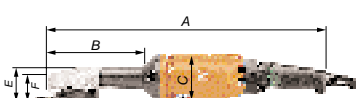
### Угловые шлифовальные машины

MSf 842-2c



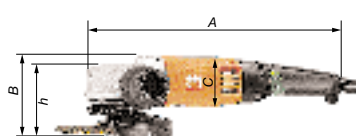
A = 283 mm  
B = 108 mm  
C = 65 mm  
C<sub>1</sub> = 75 mm  
h = 89 mm

MSfov 852



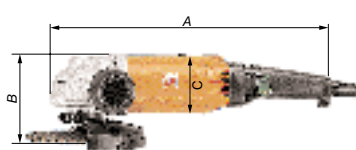
A = 574 mm  
B = 197 mm  
C = 90 mm  
E = 66 mm  
F = 55 mm

MSfo 849 c



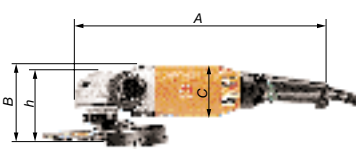
A = 416 mm  
B = 132 mm  
h = 119 mm

MSfo 852 c  
MSfo 852 d



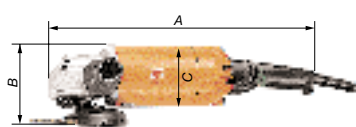
A = 447 mm  
B = 144 mm  
C = 90 mm

MSfo 869 c  
MSfo 869 d



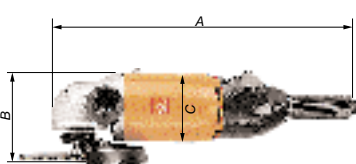
A = 480 mm  
B = 146 mm  
C = 99 mm  
h = 135 mm

MSfo 870 c  
MSfo 870 d



A = 557 mm  
B = 157 mm  
C = 116 mm

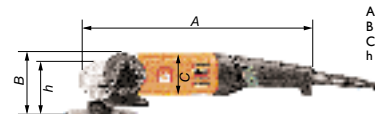
MSfo 880-1c



A = 503 mm  
B = 164 mm  
C = 126 mm

### Угловые полировальные/шлифовальные машины

MSf 843 a  
MSf 843 b



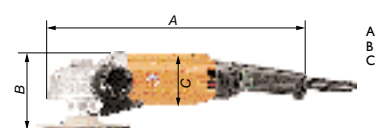
A = 402 mm  
B = 104 mm  
C = 73 mm  
h = 88 mm

MSfo 849 b



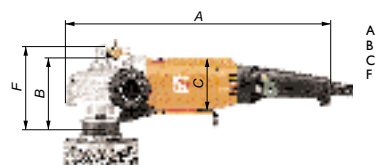
A = 416 mm  
B = 125 mm  
C = 81 mm  
h = 112 mm

MSfo 852 a  
MSfo 852 b



A = 447 mm  
B = 137 mm  
C = 90 mm

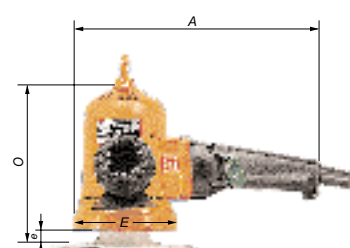
MSfo 852 a mw



A = 471 mm  
B = 127 mm  
C = 90 mm  
F = 145 mm

### Шлифовальные машины с тарельчатым шлифовальным кругом

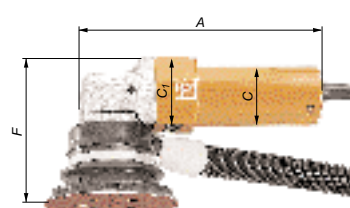
MS 2003  
MSy 2002



A = 302 mm  
E = 122 mm  
e = 20 mm  
O = 195 mm

### Эксцентриковые шлифовальные машины

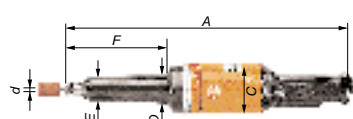
MSf 842-3c



A = 273 mm  
B = 160 mm  
C = 65 mm  
C<sub>1</sub> = 75 mm

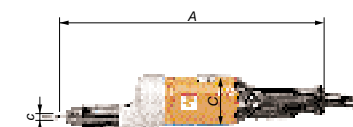
### Прямые шлифовальные машины

MSho 840-2



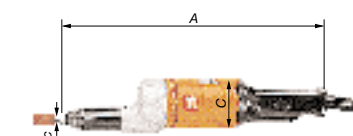
A = 415 mm  
C = 70 mm  
D = 42 mm  
d = 6/8 mm  
E = 35 mm  
F = 144 mm

MShyo 840-1



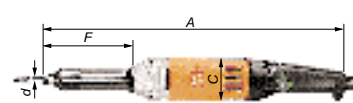
A = 389 mm  
C = 70 mm  
c = 6/8 mm

MShyo 840-1 b



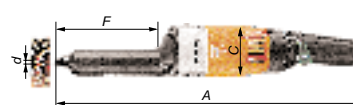
A = 389 mm  
C = 70 mm  
c = 6/8 mm

MSh 843



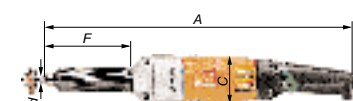
A = 508 mm  
C = 73 mm  
F = 146 mm  
d = 6/8 mm

MShyo 848 Z



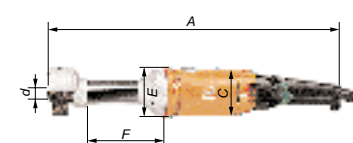
A = 508 mm  
C = 81 mm  
F = 165 mm  
d = 6/8 mm

MSho 849 Z



A = 529 mm  
C = 81 mm  
F = 155 mm  
d = 6/8 mm

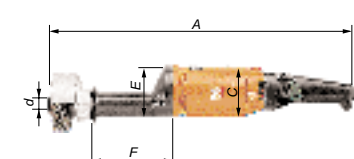
MSho 852



A = 560 mm  
C = 90 mm  
d = 20 mm  
E = 95 mm  
F = 154 mm

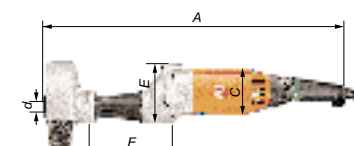
### Прямые шлифовальные машины

MShyo 852-1 a  
MShyo 852-2 a



A = 576 mm  
C = 90 mm  
d = 20 mm  
E = 94 mm  
F = 156 mm

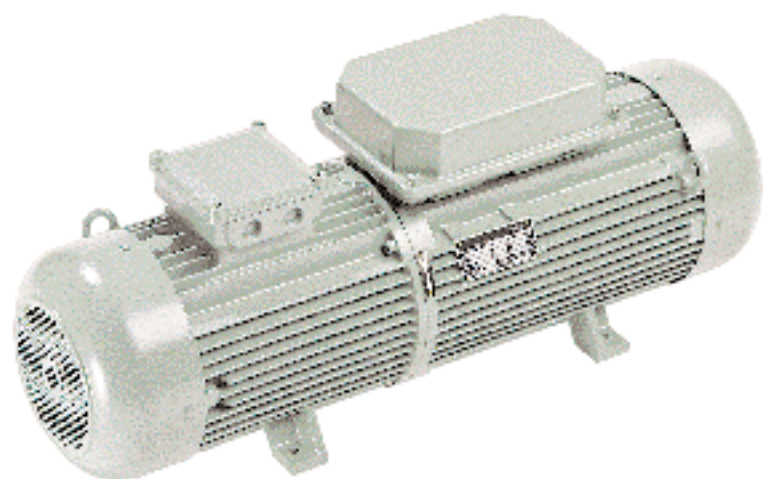
MShyo 869 b  
MShyo 869 a  
MShyo 869 d



A = 635 mm  
C = 99 mm  
d = 20 mm  
E = 122 mm  
F = 176 mm

## FEIN Преобразователь частоты KSR

### 200 Гц



Номер для заказа для напряжения на вторичной стороне	Вольт	9 28 17 ...	9 28 19 ...	9 28 21 ...	9 28 22 ...	9 28 28 ...	9 28 29 ...	9 28 24 ...	9 28 26 ...
		42	340 106	340 104	340 100	340 104	–	–	–
72	340 121	340 129	340 125	340 129	340 121	340 122	340 127	340 123	–
110	–	–	–	–	–	340 138	–	–	–
125	–	–	–	–	–	340 150	–	–	–
135	340 178	340 176	340 172	340 176	340 178	340 179	340 174	340 170	–
265	340 200	340 208	340 204	340 208	340 200	340 201	340 206	340 202	–
Тип	M0 82–	4 KSR	7,5 KSR	11 KSR	15 KSR	20 KSR	25 KSR	30 KSR	45 KSR
Отдаваемая мощность	кВА	4,0	7,5	11	15	20	25	30	45
Мощность двигателя	кВт	4,5	8,0	11,6	15	20	24	28	41
Ток в цепи двигателя (400 В)	А	8,1	16,0	21,4	26,6	34,2	44,2	49,4	75,1
Потребляемая мощность	кВА	5,6	11,1	14,9	18,5	23,8	30,7	34,4	52,1
Мощность на холостом ходу	кВт	1,0	1,1	1,4	2,4	2,8	3,3	3,7	5,4
Длина	мм	794	794	844	1058	1058	1058	1058	1252
Высота	мм	360	360	360	416	416	416	416	463
Вес	кг	72	75	110	164	176	200	260	360
Приборный блок 400 В, 50 Гц	3 07 49...	*	065 00 9	073 00 6	067 00 6	068 00 4	069 00 8	069 00 8	070 00 0
Резино-металлический упругий элемент, требуются 4 шт.	3 14 15...	081 00 1	081 00 1	081 00 1	020 00 8	020 00 8	020 00 8	020 00 8	020 00 8

\* Реле защиты электродвигателя  
Номер для заказа 3 07 51 144 06 3

#### Краткий обзор:

Преобразователи частоты, регулируемые напряжением

- Подключение первичной стороны преобразователя частоты к 400 В /50 Гц.
- Обычное напряжение на вторичной стороне – 265 В при 200 Гц.
- Исполнение по классу защиты 54 согласно ДИН (DIN) 40 050.

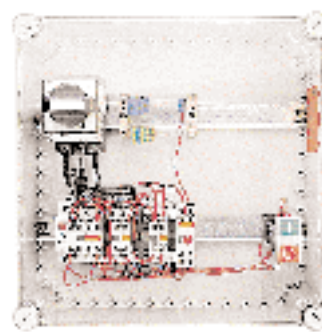


#### Рекомендация принадлежности

Дополнительный двухкнопочный выключатель со световым извещителем для приборного блока

для дистанционного управления

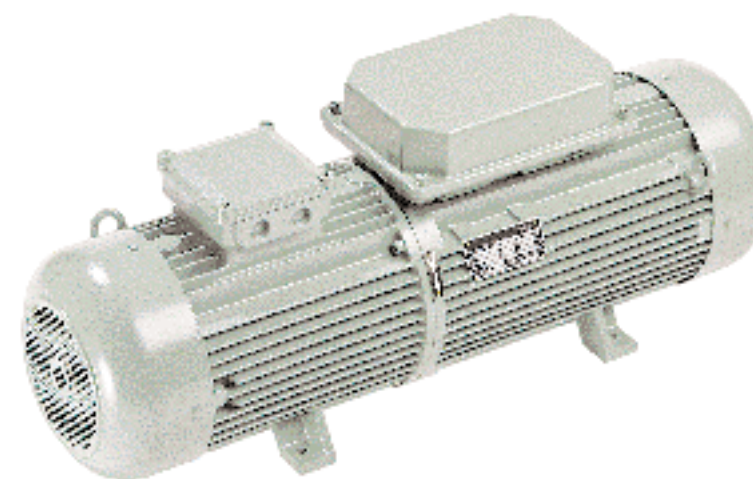
Номер для заказа  
3 07 32 020 00 4



Приборный блок

## FEIN Преобразователь частоты KSR

### 300 Гц



Номер для заказа для напряжения на вторичной стороне	Вольт	9 28 17 ...	9 28 19 ...	9 28 21 ...	9 28 45 ...	9 28 22 ...	9 28 28 ...	9 28 29 ...	9 28 24 ...	9 28 26 ...
		42	340 219	340 217	340 213	340 218	340 217	–	–	–
72	340 225	340 223	340 229	340 224	340 223	340 225	340 226	340 221	340 227	–
200	340 266	340 264	340 260	340 265	340 264	340 266	340 267	340 262	340 268	–
Тип	M0 83–	4 KSR	7,5 KSR	11 KSR	12,5 KSR	15 KSR	20 KSR	25 KSR	30 KSR	45 KSR
Отдаваемая мощность	кВА	4,0	7,5	11	12,5	15	20	25	30	45
Мощность двигателя	кВт	4,5	8,0	11,6	12,5	15	20	24	28	41
Ток в цепи двигателя (400 В)	А	8,1	16,0	21,4	24,4	26,6	34,2	44,2	49,4	75,1
Потребляемая мощность	кВА	5,6	11,1	14,9	16,9	18,5	23,8	30,7	34,4	52,1
Мощность на холостом ходу	кВт	1,0	1,1	1,4	1,6	2,4	2,8	3,3	3,7	5,4
Длина	мм	794	794	844	844	1058	1058	1058	1058	1252
Высота	мм	360	360	360	360	416	416	416	416	463
Вес	кг	72	75	110	133	164	176	200	240	360
Приборный блок 400 В, 50 Гц	3 07 49...	*	065 00 9	073 00 6	073 00 6	067 00 6	068 00 4	069 00 8	069 00 8	070 00 0
Резино-металлический упругий элемент, требуются 4 шт.	3 14 15...	081 00 1	081 00 1	081 00 1	081 00 1	020 00 8	020 00 8	020 00 8	020 00 8	020 00 8

\* Реле защиты электродвигателя  
Номер для заказа 3 07 51 144 06 3

#### Краткий обзор:

Преобразователи частоты, регулируемые напряжением

- Подключение первичной стороны преобразователя частоты к 400 В /50 Гц.
- Обычное напряжение на вторичной стороне – 265 В при 200 Гц.
- Исполнение по классу защиты 54 согласно ДИН (DIN) 40 050.

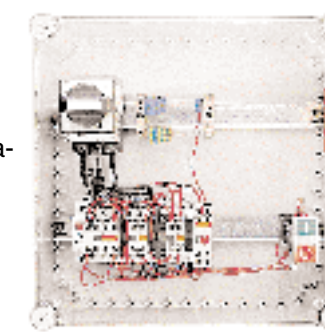


#### Рекомендация принадлежности

Дополнительный двухкнопочный выключатель со световым извещителем для приборного блока

для дистанционного управления

Номер для заказа  
3 07 32 020 00 4



Приборный блок



## Штепсельные разъемы

Прецизионность фирмы FEIN проявляется и в малейших деталях. Разъемы FEIN представляют собой системы экранированных штепсельных разъемов по стандарту МЭК (CEE) для высокочастотного электроинструмента. Они существенно отличаются от обычных систем штепсельных разъемов

Штепсельный разъем для переключения фаз для подключения первичной стороны  
CEE, 32 А, 5 P, 400 В, 6 h  
Номер для заказа  
3 07 28 157 00 3



Тип CEE	Штифтовый штепсель	Гнездовая часть разъема	Приборная розетка	Стенная розетка
CEE, over 50 V, 16 A 100–300 Hz, 10 h, 3 P+E	3 07 28 123 00 7 0,16 kg	3 07 28 130 00 0 0,21 kg	3 07 28 141 00 8 0,19 kg	3 07 28 137 00 5 0,22 kg
CEE, over 50 V, 32 A 100–300 Hz, 10 h, 3 P+E	3 07 28 124 00 5 0,25 kg	3 07 28 131 00 9 0,28 kg	3 07 28 142 00 1 0,2 kg	3 07 28 138 00 3 0,34 kg
CEE, up to 50 V, 32 A 100–200 Hz, 4 h, 3 P	3 07 28 126 00 2 0,25 kg	3 07 28 133 00 6 0,28 kg	3 07 28 144 00 3 0,2 kg	3 07 28 140 00 9 0,34 kg
CEE, up to 50 V, 32 A 300 Hz, 2 h, 3 P	3 07 28 257 00 9 0,25 kg	3 07 28 258 00 7 0,28 kg	3 07 28 256 00 5 0,2 kg	3 07 28 255 00 2 0,34 kg
CEE, up to 50 V, 63 A 100–200 Hz, 4 h, 3 P	3 07 28 201 00 8 0,24 kg	3 07 28 210 00 8 0,31 kg	3 07 28 204 00 3 0,25 kg	3 07 28 207 00 4 0,39 kg
CEE, up to 50 V, 63 A 300 Hz, 2 h, 3 P	3 07 28 228 00 0 0,24 kg	3 07 28 229 00 4 0,31 kg	3 07 28 227 00 2 0,25 kg	3 07 28 226 00 8 0,39 kg
CEE, up to 50 V, 16 A 100–300 Hz, 4 h, 3 P	3 07 28 125 00 9 0,16 kg	3 07 28 132 00 2 0,18 kg	3 07 28 143 00 5 0,13 kg	3 07 28 139 00 7 0,22 kg

## Разъем с защитой электродвигателя

Разъемы с защитой электродвигателя, выпускаемые фирмой FEIN, надежно защищают высокочастотный электроинструмент от перегрузок. Биметаллический расцепитель, который индивидуально настраивается на соответствующий номинальный ток подключенного электроинструмента,

предотвращает слишком позднее или преждевременное отключение при кратковременной перегрузке. Разъем с защитой электродвигателя монтируется вместо обычного штифтового штекерного разъема на соединительном проводе высокочастотного электроинструмента.

Разъем с защитой электродвигателя для высокочастотного электроинструмента состоит из разъема по стандарту CSE 32 А или CSE 16 А, 3 P + E 10 ч. свыше 50 В, 100–300 Гц, термических расцепителей с температурной компенсацией, поворотного выключателя.



Серия	200 Hz 265 V	300 Hz 200 V	Буквенный код	Ток срабатыв.	Разъем по «CEE», 16 А	Разъем по «CEE», 16 А	Сменная вставка предохранителя
S 836	A	C	A	0,63–1,0 А	3 07 56 051 00 6	3 07 56 058 00 0	3 07 51 145 00 7
S 837	A		B	1,0–1,6 А	3 07 56 052 00 9	3 07 56 059 00 4	3 07 51 146 00 0
S 842	B	D	C	1,6–2,5 А	3 07 56 053 00 3	3 07 56 060 00 6	3 07 51 147 00 4
S 843	C	D	D	2,5–4,0 А	3 07 56 054 00 1	3 07 56 061 00 5	3 07 51 148 00 2
S 848	B	D	E	4,0–6,3 А	3 07 56 055 00 5	3 07 56 062 00 8	3 07 51 149 00 6
S 849	D	E	F	6,3–10,0 А	3 07 56 056 00 8	3 07 56 063 00 2	3 07 51 150 00 8
S 852	D	F	G	10,0–16 А	3 07 56 057 00 2	3 07 56 064 00 0	3 07 51 151 00 7
S 869	E	F					
S 870	E	G					
S 880	F	G					
S 2002	D						
S 2003		E					



POWERED BY INNOVATION

Высокочастотный  
электроинструмент,  
выпускаемый фирмой FEIN.



POWERED BY INNOVATION